(§) 日本国特許庁 (JP)

①特許出顧公開

⑩公開特許公報(A)

昭59-66061

⑤Int. Cl.³H 01 M 4/42 4/62

識別記号

庁内整理番号 2117-5H C 2117-5H **43公開 昭和59年(1984)4月14日**

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

タアルカリ亜鉛蓄電池の亜鉛極

2)特

昭57-177162

22出

图57(1982)10月7日

切発 明 者

者 古川修弘

守口市京阪本通2丁目18番地三

洋電機株式会社内

⑫発 明 者 村上修三

守口市京阪本通2丁目18番地三

洋電機株式会社内

⑪出 願 人 三洋電機株式会社

守口市京阪本通2丁目18番地

砂代 理 人 弁理士 佐野静夫

DEST AVAILABLE COPY

明 糊 質

- 1. 発明の名称 アルカリ亜鉛蓄電池の亜鉛板
- 2. 特許請求の範囲
- (1) 0.1~0.5 Aの粒径を有する酸化亜鉛粉末 及び1~6 Aの粒径を有する金融亜鉛粉末を主成 分とし、アルカリ土類金属のケイ酸塩を含有して なるアルカリ亜鉛蓄磁ルの亜鉛板。
- 8. 発明の詳細な説明
 - (産業上の利用分野)

本発明は正板活物質として酸化鍵、酸化ニッケルなどを用い、根解液としてアルカリ溶液を用いるアルカリ溶液和に適用することができる亜鉛板に関する。

(舒米技術)

従来より負債に金属亜鉛を活物質として用いたアルカリ無針務電礼は、無針が安価であり、アルカリ飛解被中でカドミウム様に比べて単な物位を付することから、エネルギー密度が続く、且公客の必能が少ないことから、多くの実用化検討がなされてきた。

ところが、充放電サイクル途中にかける亜鉛デ ンドライトによる正負板間の短絡現象が起るため 信頼性に欠けること及び充放電サイクルによる亜 鉛板の変形が著しいために長期のサイクル寿命が 得られにくいこと等の欠点がある。この原因は亜 鉛がアルカリ電解液中に可溶する電極であること 化起因している。特化亜鉛のデンドライトの生長 化よるセパレータ異通の正負係間の内部灯路は防 ぎ切れたい問題である。この点を少しでも改善す るために、電解液域を規制することが考えられる。 即ち遊離の電解液をたくし、亜鉛板の溶解を極力 抑える様にして放成生成物である亜鉛酸イオン(Zn (OH)--4)を、減極界面の近傍に止まら せ、次の充ୟ時に元の位置に出来る限り均一に電 狩せしめんとするものである。 この改善案はサイ クル寿命を大巾に引き延ばすことが可能であるが、 負極活物質の中に金属亜鉛の根大を粒子が混入さ れていると、この祖大粒子が核となり、亜鉛の結 晶が生長し易くサイクル途中での正負鬼板間の内 部短絡を起し易い問題は解決されない。また氏型

での高半放展特性を高めるでは、活動質の金剛亜 鉛は、机大粒子より数小粒子を用いる方が 環境管 度が小さくなり、高率放展が可能となる。

そこで活物質である金属亜鉛と酸化亜鉛の粒径

類金属のケイ酸塩を含有することにより、亜鉛権 内の電解液不足額所の発生を少なくしてサイクル 寿命をより一層向上せんとするものである。

(発明の構成)

本発明による亜鉛板は、0.1~0.5 Aの粒径を有する酸化亜鉛粉末及び1~6 Aの粒径を有する金属亜鉛粉末を主成分とし、アルカリ土類金版のケイ酸塩を含有してえるものである。

この構成から明らかなよりに本発明で使用される金融脈動粉末の枚径は1~6月のものであり、 従来使用されている金融亜鉛粉末の枚径数+乃至 数百月に比し、きわめて小径である。

従来の金属亜鉛粉末は、還元券即気中で金属亜 針を一旦解験してノズルから哨器状に吹き飛ばし て製造されるものである。これに対し、本発別で 使用される金属亜鉛粉末は、選元券明気中で金属 亜鉛を溶験した後点発させ、それを最初したもの である。本発明で使用される金属亜鉛粉末と従来 から使用されている金属亜鉛粉末の比較表を下表 に示す。 を規制することが考えられる。 即ち故後の規制により、充放電サイクルによる活物質の結晶後の根 大化を防止すると共に種板の変形を抑制し、 且容 異滅少を確少にし、 成似サイクル寿命の向上を別 すことが考えられる。

ところがより長期にわたり使用していると、粒径を規制した亜鉛微粒子が徐々に根大化して高密度化するようになり、亜鉛電折の枝となるべき亜鉛微粒子が減少する。このため電析が不均一となり、亜鉛種の作用有効面積が減少して多孔度が減少し、亜鉛板内部への電解液の拡散が困聴になる。 従って電解液不足箇所が生じ、その箇所における不動態化を認起し、より長期にわたる充放種サイクルに耐えられなくなる。

(発明の目的)

本発明はかかる点に雅み発明されたものにして、活動質である金剛亜鉛及び酸化亜鉛の対径を 規制することにより、金嶋亜鉛及び酸化亜鉛の均 一視合を可能にすると共に亜鉛電折による結構係 の粗大化を選らせ、また保液性のよいアルカリ土

金属亜鉛粉末	本発射使用のもの	従来使用のもの
粒 径 (4)	1 ~ 6	40~300
形状	球	PR *
表面	州らか	<u> </u>

C製施例)

以下本発明の実施例を説明する。

(4) 剪1 吳施例

粒径 0.1~0.5 μの酸化瓶鉛粉末 7 3 以致 5、 粒径 1~6 μ平均約 2 μ ω 金銭 亜鉛粉粉末 1 0 以致 5、酸化水炭 2 取 減 5 及びケイ酸カルレウム 1 0 以 電 5 を混合した混合粉末物で、ボリテトラフルオ ロエテレンのデイスパージョン(級皮 6 0 %) 5 以減 5 及び水 5 0 以 ※ を 加え、 勢断力を与えつ つ 皮酸する。 得られた 延級 物を 任 処 ローラで より 1 0 両の 厚みで 任 紙 した ペーストレートを 簡 板 吸 軽体 の 両面 で 当 接し、 圧 域 上 領して 厚み 1 5 転の ・ 単約 極を 得る。

この亜鉛板と周知の既請式ニッケル板と組み合せ、アルカリ延帰板を用いてニッケルー亜鉛帯及

他(Nを作成した。第1 図はこの容成的(Nの断面線である。この図面において、(1)は亜鉛板、(2)はニッケル板、(3)はセパレータ、(4)は保前層、(5)は電價、(6)は動物紙、(7)(8)は正負板場子である。

(中) 第2 異編例

第1 実施例でおいてケイ酸カルレウムの代わりで、同議職等のケイ酸マグネレウムを使用して 亜鉛板を作成し、その亜鉛板を使用して第1 実施 例と同様の異常和(日を作成した。

47 第3 実施例

第1 実施例においてケイ酸カルレウムの代わりに、同項状等のケイ酸パリウムを使用して配針 極を作成し、その無鉛板を使用して第1 実施例と 同様の蓄電机(Qを作成した。

四 第1比较例

第1 実施例において、アルカリ土類金融のケイ酸塩を含有せず、ケイ酸カルレウムの批戦※分だけ酸化亜鉛粉末を増散した亜鉛橋を作成し、この亜鉛橋を用いて比較電池(D)を作成した。

做 你2比的例

- (2) 仓職亜鉛粉末の粒径が小さいため、同じ職 酸にかける粒子数が多く、亜鉛な折の核となる金 城亜鉛が均一に亜鉛負機に分布するので、塩折亜 鉛も均一になり易い。
- (3) 金鳳亜鉛粒子が小さいため、デンドライト 発生の核となる机大粒子亜鉛に成長するには、長い時間が必要となり、祖大粒子化が遅れる。
- (4) 金剛亜鉛の粒子形状が球形をためて、亜鉛粒子形状が均一でありその粗大化が起りてくい。
- (5) アルカリ土類金銭のケイ機塩は、アルカリ 以解於に不容性であると共に現解液保持性が優れ るため、亜鉛板内の理解液不足箇所の発生を抑制 し、不動顔化を抑制する。

向、アルカリ土類会園の含有制合は、3 取職 * 以下では本別効果がなく、また 1 5 職員 * 以上では、含校園が多くなりすぎると共化活物質の充填 は、含校園が多くなりすぎると共化活物質の充填 はが減少することになり好ましくない。

(発射の効果)

以上の切く本発明でよれば、粒後の規制でより金属亜鉛及び酸化亜鉛の均一混合を可能でする

第1 上校例において、牧後1~6月、平均2 月の金剛亜鉛粉末に代って、従来から使用されている200月根度の牧径を行する金属亜鉛粉末を 用いて亜鉛板を作成し、この亜鉛板を用いて比較 階配因を作成した。

第2図は木発明による亜鉛板を用いた背積机(A) (B) (Qと比較増加(L) (B) の充放型サイクル特性図である。その充放電条件は、150mAで5時間充形した後、150mAで電池運圧が12Vに連するまで放棄するものである。第2図は放磁容量として切り容配を100として示す。

第2図より本発用でよる蚯針板を用いた著礼他 (A)(B)(C)のサイクル特性が比較低地(D)(B)のサイクル 特性で比し改善されることがわかる。

この改善環由として次の点が考えられる。

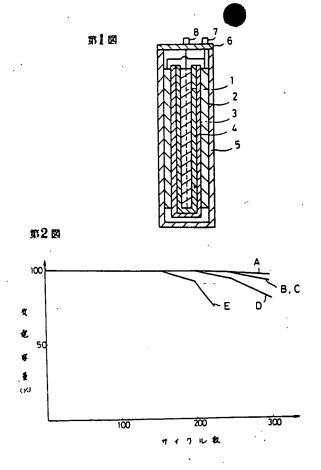
(1) 酸化亚鉛粉末と金属亜鉛粉末を結散剂と共 に能離する時、酸化亜鉛粒子と金属亜鉛粒子の粒 径の差が従来の場合に比し少くなるため、より均 一な混練が可能であり、均額に配合した亜鉛板に なる。

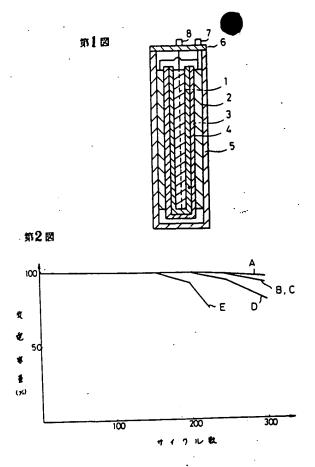
と共化亜鉛電折化よる結晶径の根大化を避らせ、 また保液性のよいアルカリ土嶺金属のケイ酸塩を 含有することにより、亜鉛板内の電解液不足箇所 の発生を少なくしてサイクル寿命をより一層向上 させることができる。

4. 図面の簡単な説明

別1 図は本発明による亜鉛板の一実施例を用いたアルカリ亜鉛者 程旭の斯面図、第2 図は本発明による亜鉛板を用いた脊柱組と比較 形札のサイクル特性図である。

出職人 三洋 和機株式 会社 代班人 介理士 佐 野 静 夫





This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
6 BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OF DRAWING
SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
OTHER.

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.